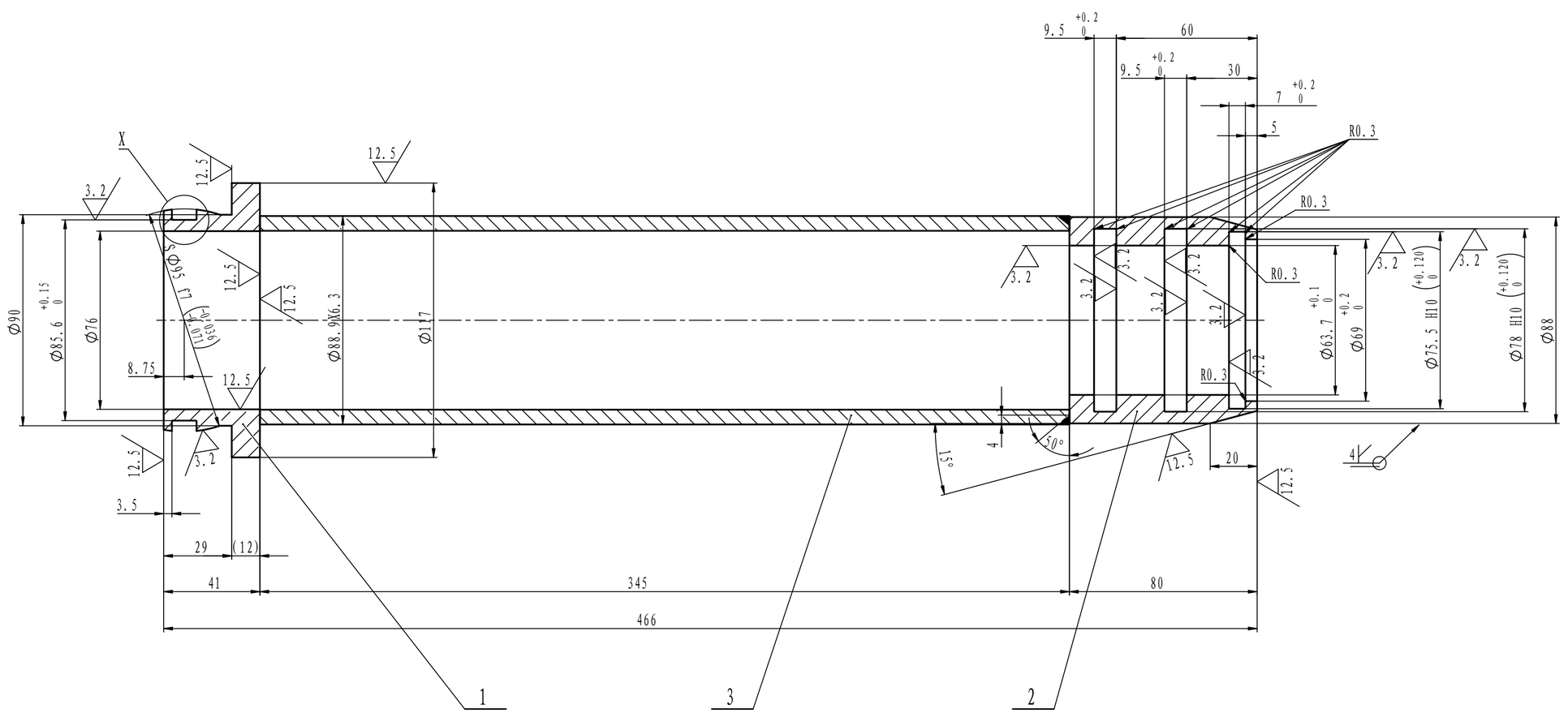
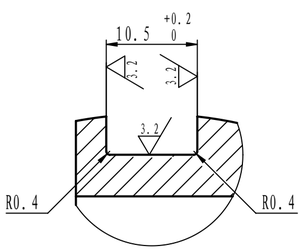
序次	更改原因及内容	修改人	日 期	审核人	日 期
1					
2					
3					



X
2 : 1



技术要求

1、 钢板和型材必须平直。
2、 未注焊缝均为角焊缝，焊缝厚度a均为5mm。
使用E308-16焊条连续焊接。
3、 材料下料Ra50。
4、 焊后消除内应力，矫正变形，然后加工。
5、 焊后做水压试验，试验压力：1.2MPa。

焊缝厚度说明：

比 例	1:1.5	材质	焊接件	
质量(kg)	6.8			
部门负责人				
主任工程师				
主任设计师				
审 核				
设 计 师				
制 图				

CISDI 中冶赛迪

伸缩管(二)

图号 00260078DR2115ME047-39 | A | 1/1

声明：本作品权益属中冶赛迪，所含信息、专有技术应予保密，未经本公司书面许可，不得修改、复制、提供或泄漏给任何第三方。
CLAIM: This work belongs to the property of CISDI. All information and proprietary know-how contained therein are confidential, and shall not be copied, duplicated, changed or altered, submitted or disclosed to any third party without the prior written permission of CISDI.